公開実用 昭和54-158194



実用新案登録願 (B) 後配号なし

昭和52年 9 月30日

特許庁長多段

適

1考案の名称

酸素センサ

2 考 者 案

> 大阪府門真市大字門真1006番地 住

下電器産業株式会社内

以

3 実用新案登録出願人

大阪府門真市大字門真1006番地 ij. 住

(582) 松下電器産業株式会社 名 陈

Ш 下 代表者

〒540 4代 理 人

> 大阪市東区谷町1丁目42番地ノ1 住 ェルフ 大手前ピル 616

> (7617) 弁理士 宮 井 暎 夫 氐 4

5 添付書類の目録

(1) 明 細 書

(2) 図 面

(3) 委 任 状

(4) 願 書 副 本



通 通

通

通式亦

52 132303

54-58194

明 細 書

- 1. 考案の名称
 - 置意センサ
- 2. 実用新案登録請求の範囲

外層面に腰状の山形彫出部を有する有底円筒形の固体電解質管と、円錐台形の開孔を有するフランジと、熱彫張率が前記フランジの熱彫張率以上であって新面形状がくさび形のくさびリングと、とのくさびリングの接端を押圧する手段とを備え、前記版体電解質管の山形彫出部の下個傾斜周面と前記フランジの開孔部分の周面とを密接させて前記を電解質管を前記フランジに係止し、前記固体電解質管を前記フランジに係止し、前記固体電解質管の山形彫出部の上側傾斜周面と前記フランジの開孔部分の周面とで形成されるくさび形

3. 考案の評細な説明

する酸素センサ。

との考察はエンジンに供給する混合気等の調節 を行なうための職業センサに関するものである。 世来の職業センサは、第1届に示すように、有

空間に前記くさびリングを嵌入したことを特徴と

(1) 54-58,90

[字] [**土**]

公開実用 昭和54-58194

底円筒形の固体電解質管1の外面および内面にそ れぞれ外部電極2かよび内部電極3を設け、導電 性のソケット4に固体電解質管1を挿通してソケ ット4と外部電極2とを接触させ、固体電解質管 1 の開孔部分に導電性の接触管 5 を嵌込んで内部 電極3と接触管5を接触させることにより、固体 電解質管1の内部の空気と外部の排気ガスとの配 素分圧の差により起電圧を発生するようにしたも のである。この場合、固体電解質管1の外部の鉄 ™ 気ガスと内部の空気とが気密状態を保つために、 固体電解質管1とソケット4との間の空間に固体 電解質管1の外部電極2とソケット4との導通帯 となる導電性で耐熱性の粉末對止材料 6 を満たし、 上部に金属リング7を配置した後、先端につば状 · 部8aを有する簡形のケーシング8のつは状部8a を配置してソケット 4 の上端部 4 a のカーリング を行なっている。また、固体電解質管1は、上部 から接触管 5 で加圧されることにより、ソケット 4 に固定され、間時に固体電解質管1の内部電極 29 3 と接触管 5 との導通が保持される。たか、ソケ

・ット4の下蟾部4bには、ねじが切られていて、

・とのねじにより酸素センサが特定の場所に固定さ

・れる。

しかし、この職業センサは、ソケット4の上端 都4aのカーリングによるかしめが對止材料6に 対するだけの作用しかもたず、固体電解質管1は 別の手段すなわち接触管5による加圧で固定する 必要がある。また、対止材料6と金属リング7を 配置するのに多くの工数が必要であり、対止材料 6が粉末状であるので作動中に隙間から流出する ことも考えられ誤動作をするなど信頼性が低く、 しかもこの対止材料6が導電性および耐熱性を要 求されるため高価になるというような欠点を有し

したがって、この考案の目的は、構造が簡単で しかも信頼性の高くかつ安価な酸素センサを提供 することである。

・ この考案の一実施例を第2回かよび第3回に示 ・す。すなわち、この職業センサは、第2回に示す 2ⁿ ように、外側面に環状の山形彫出毎9 a を有し外

公開実用 昭和54 58194

面および内面にそれぞれ外部電極10かよび内部 電極11を設けられた有底円筒形の固体電解質管 9 と、円錐台形の開孔を有する導電性のフランジ 1 2 と、熱膨張率がフランジ1 2 の熱膨張率以上 であって導電性があり第3圏に示すように断面形 状がくさび形のくさびリング13と、導電性の筒 形の接触管14より構成されていて、固体電解質 管9の山形彫出部9aの下側傾斜周面とフランジ 1 2 の開孔部分の周面とを密接させて固体電解質 管9をフランジ12に係止し、固体電解質管9の · 山形膨出部9aの上個傾斜周面とフランジ12の ・開孔部分の周面とで形成されるくさび形空間にく さびリング13を嵌入し、フランジ12の開孔部 分に設けられた円筒形彫出部 12a をかしめて、固 体電解質管9かよびくさびリング13をフランジ 12に固定したもので、固体電解質管9をその上 端 9 b に切られたねじにより接触管 1 4 にねじ止 め固定したものである。

この場合、作動時の酸素センサは、その周辺の 気温が約 500 ℃の高温になっており、その結果無

膨張係数の違いによりリング13に軸方向圧離力 ・が負荷される。その圧離力がくさび形状に起因し た大きな面圧となって固体電解質管9とフランジ 1 2 壁に負荷され、気密が保たれる。外部電極10 は、山形膨出都9aでフランジ12と導通してい て、内部電極11は、固体電解質管9に切られた ねじで姿独管14を締めつけることにより、接触 ・管14と導通する。常温において、もし完全な気 ・密状態が保たれないときは、フランジ12の円筒 形 彫 出 部 12a に ば ね 材 を 配 置 し て 気 密 状 態 を 保 て 一ぱよい。との酸素センサは、くさびの作用で気管 が保たれるので、はね材には大きた圧離力は必要 とせず、ある程度の圧縮力がかしめることによっ て得られればよい。

とのように構成するととにより、気密部分の構 造が簡単で工数が少なくなる。また気管を保つく さびリング13は粉末ではないので隙間から流れ ・出ることはなく信頼性が高い。さらに、従来例よ りも安価な材料が使用できるなどの利点をもつ。

公開実用 昭和54-58194

4. 図面の簡単な説明

第1回は従来の酸素センサの断面図、第2回は との考案の一実施例の断面図、第3回はその要部 断面図である。

9 …固体電解質管、9 a …山形彫出部、1 0 … 外部電框、1 1 …内部電框、1 2 …フランジ、12a …円筒形彫出部、1 3 …くさびリング、1 4 …接

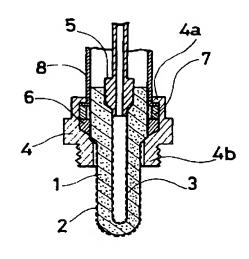
(6)

触管

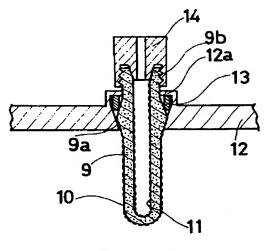
15

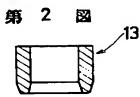
代 理 人 弁理士 宫 井 暎 夫

公開実用 昭和54 58194



第 1 図





第 3 図

弁理士 宮 井 暎 夫 CE 52-0139 /

58194

ı

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.